

PERFILADOS				
PERFIS	DADOS TÉCNICOS			
Z₉₀	<i>m</i>	<i>A</i>	<i>A. Pint.</i>	<i>Espessura</i>
	(kg/m)	(cm ²)	(m ² /m)	(mm)
ISO Z120C	3,46	4,32	0,48	1,80
	3,83	4,79	0,48	2,00
	4,32	5,41	0,48	2,25
	5,10	6,37	0,48	2,65
ISO Z152C	4,32	5,40	0,60	1,80
	4,79	5,99	0,60	2,00
	5,40	6,76	0,60	2,25
	6,37	7,96	0,60	2,65
ISO Z188C	4,90	6,12	0,68	1,80
	5,43	6,79	0,68	2,00
	6,12	7,66	0,68	2,25
	7,22	9,02	0,68	2,65
	8,17	10,21	0,68	3,00
ISO Z208C	5,18	6,48	0,72	1,80
	5,75	7,19	0,72	2,00
	6,48	8,11	0,72	2,25
	7,64	9,55	0,72	2,65
	8,65	10,81	0,72	3,00
ISO Z242C	5,76	7,20	0,80	1,80
	6,39	7,99	0,80	2,00
	7,20	9,01	0,80	2,25
	8,49	10,61	0,80	2,65
	9,61	12,01	0,80	3,00
ISO Z272C	6,48	8,10	0,90	1,80
	7,19	8,99	0,90	2,00
	8,10	10,13	0,90	2,25
	9,55	11,94	0,90	2,65
	10,81	13,51	0,90	3,00
ISO Z312C	7,99	9,99	1,00	2,00
	9,00	11,26	1,00	2,25
	10,61	13,26	1,00	2,65
	12,01	15,01	1,00	3,00
ISO Z350C	9,90	12,38	1,10	2,25
	11,67	14,59	1,10	2,65
	13,21	16,51	1,10	3,00
ISO Z390C	10,80	13,51	1,20	2,25
	12,73	15,91	1,20	2,65
	14,41	18,01	1,20	3,00