

PERFILADOS				
PERFIS	DADOS TÉCNICOS			
Z₉₀	<i>m</i>	<i>A</i>	<i>A. Pint.</i>	<i>Espessura</i>
	(kg/m)	(cm ²)	(m ² /m)	(mm)
ISO Z120G	2,40	3,01	0,48	1,25
	2,98	3,72	0,48	1,55
	3,26	4,07	0,48	1,70
	3,75	4,69	0,48	1,95
	4,42	5,53	0,48	2,30
	5,17	6,47	0,48	2,70
ISO Z152G	3,00	3,76	0,60	1,25
	3,72	4,65	0,60	1,55
	4,08	5,09	0,60	1,70
	4,69	5,86	0,60	1,95
	5,53	6,91	0,60	2,30
	6,47	8,09	0,60	2,70
ISO Z188G	4,22	5,27	0,68	1,55
	4,62	5,77	0,68	1,70
	5,31	6,64	0,68	1,95
	6,26	7,83	0,68	2,30
	7,33	9,17	0,68	2,70
ISO Z208G	4,47	5,58	0,72	1,55
	4,89	6,11	0,72	1,70
	5,62	7,03	0,72	1,95
	6,63	8,29	0,72	2,30
	7,77	9,71	0,72	2,70
ISO Z242G	4,96	6,20	0,80	1,55
	5,44	6,79	0,80	1,70
	6,25	7,81	0,80	1,95
	7,37	9,21	0,80	2,30
	8,63	10,79	0,80	2,70
ISO Z272G	6,12	7,64	0,90	1,70
	7,03	8,78	0,90	1,95
	8,29	10,36	0,90	2,30
	9,71	12,14	0,90	2,70
ISO Z312G	6,80	8,49	1,00	1,70
	7,81	9,76	1,00	1,95
	9,21	11,51	1,00	2,30
	10,79	13,49	1,00	2,70
ISO Z350G	8,59	10,73	1,10	1,95
	10,13	12,66	1,10	2,30
	11,87	14,84	1,10	2,70
ISO Z390G	9,37	11,71	1,20	1,95
	11,05	13,81	1,20	2,30
	12,95	16,19	1,20	2,70